

CEA MATRIX 3000 AC/DC



EIGENSCHAFTEN

- ▶ WIG-Schweißinverter für alle Materialien wie Aluminium, Edelstahl, unlegierten Stahl, Kupfer und andere Legierungen
- ▶ MMA-Schweißen auch von basischen und schwer schweißbaren Elektroden (Cel)
- ▶ Verschiedene Sonderfunktionen wie „coldTack“ und „Cycle“ erleichtern die Bedienung
- ▶ Digitale Anzeige Volt/Ampere
- ▶ 4 Pulsfunktionen SYN, FAST, ULTRA FAST und SLOW stehen zur Auswahl
- ▶ Mittels Easy-Pulse stellt die Maschine synergisch Hoch- und Grundstrom ein
- ▶ Sehr geringes Gewicht und Baugröße, leicht zu transportieren
- ▶ Die Lichtbögen Dynamic,- Speed,- Soft- und Cold-WIG unterstützen den Schweißer



TECHNISCHE DATEN		MATRIX 3000 AC/DC
Anschlußspannung 3-ph 50/60 Hz	V ± 20%	400
Absicherung (träge) (I ₂ @ 100%)	A	10
Regelbereich	A	5 – 300
Einschaltdauer (40°C)	A 100%	210
	A 60%	250
	A 35%	300
Normen		EN 60974-1 • EN 60974-3 EN 60974-10 S
Gewicht (Stromquelle)	Kg	19

KPL. MIT

- Stromquelle MATRIX 3000 AC/DC
- VT 100 Fahrwagen
- Wasserkühlgerät HR 23
- WIG Brenner 4 m
- Druckminderer Ar
- Massekabel



CEA DIGITECH 4000 VP2 PREMIUM



EIGENSCHAFTEN

- ▶ MIG/MAG-Multifunktions-Pulsschweißgerät mit verschiedenen Lichtbögen ausgestattet
- ▶ MMA- und WIG-Schweißverfahren geeignet
- ▶ LCD-Farbdisplay zur besseren Kontrolle
- ▶ Anwenderfreundlich durch leichtes Vorwählen und Abrufen der Schweißparameter und Programme
- ▶ Überwachung und Reproduzierbarkeit aller Schweißparameter
- ▶ Sonderlichtbögen werden standardmäßig mitgeliefert:



vision.PIPE für einen genaueren Schweißvorgang der Erstschißung bei Wurzellagen von Rohren



vision.COLD für das MIG/MAG-Verfahren mit geringer Wärmezufuhr



vision.ULTRASPEED für Schweißarbeiten bei höherer Geschwindigkeit.



vision.POWER für besseres Fließverhalten bei mittleren und großen Dicken



vision.PULSE-UP für ein schnelleres und präziseres aufsteigendes Senkrechtschweißen



vision.PULSE-RUN für ein kälteres und schnelles pulsiertes Schweißen



vision.PULSE-POWER für ein durchdringenderes und flacheres Schweißen auf mittelgroßen Stärken



TECHNISCHE DATEN		DIGITECH 4000 VP2
Anschlußspannung 3-ph 50/60 Hz	V ± 20%	400
Absicherung (träge) (I ₂ @ 60%)	A	32
Wirkungsgrad		0,85
Regelbereich	A	10 - 400
Einschaltdauer (40°C)	A 100%	350
	A 60%	400
	A 50%	-
Drahtstärken	Ø mm	0,6 – 1,6
Normen		EN 60974-1 • EN 60974-10 S

KPL. MIT

- Stromquelle DIGITECH 4000 VP2 PREMIUM (kpl. mit vision.FULL-PACKAGE: vision.PIPE, vision.COLD, vision.POWER, vision.ULTRASPEED, vision.PULSUP, vision.PULSE POWER, vision.PULSERUN, ECP)
- Synergic Kurven für: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Fühldraht, CuSi, Inconel, Duplex, Superduplex
- 5 m Verbindungskabel Stromquelle / DVK
- Drahtvorschubkoffer HT 5, std Ausrüstung f.
- 4-Rollen DV Ø 1,0-1,2 mm, mit Fahrwagen
- Wasserkühlgerät HR 31
- CT 70 Fahrwagen
- MIG Brenner 4 m
- Druckminderer Ar/CO₂
- Massekabel





EIGENSCHAFTEN

- ▶ Multifunktions-Inverter: MMA - WIG-LIFT - MIG/MAG Synergetisch & Manuell
- ▶ Steuerung der Parameter direkt auf dem Drahtvorschubkoffer
- ▶ Digitale Einstellung der Schweißparameter mit synergischen voreingestellten Kennlinien entsprechend dem eingesetzten Material, Gasart und Drahtdurchmesser
- ▶ Große Robustheit dank der Metallträgerstruktur
- ▶ Schneller und präziser Zündvorgang
- ▶ Industrieller 4 Rollen (mit großen DV-Rollen-) Drahtvorschubmechanismus garantiert einen präzisen, konstanten und problemlosen Drahtvorschub

- vision.PIPE** für einen genaueren Schweißvorgang der Erstsweißung bei Wurzellagen von Rohren
- vision.COLD** für das MIG/MAG-Verfahren mit geringer Wärmezufuhr
- vision.ULTRASPEED** für Schweißarbeiten bei höherer Geschwindigkeit.
- vision.POWER** für besseres Fließverhalten bei mittleren und großen Dicken



TECHNISCHE DATEN		QUBOX 400	QUBOX 400W	QUBOX 500W
Anschlußspannung 3-ph 50/60 Hz	V ± 20%	400	400	400
Absicherung (träge) (I2 @ 60%)	A	21,5	21,5	29,5
Wirkungsgrad		0,88	0,88	0,89
Regelbereich	A	10 – 400	10 – 400	10 – 500
Einschaltdauer (40°C)	A 100%	330	330	400
	A 60%	360	360	460
	A 50%	400	400	500
Drahtstärken	Ø mm	0,6 – 1,6	0,6 – 1,6	0,6 – 1,6
Normen		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10		

KPL. MIT

- Stromquelle **QUBOX 400W standard/premium** (kpl. mit Software **vision.COLD, vision.ULTRASPEED, vision.POWER** bei **PREMIUM Version**)
- **5 m** Verbindungskabel Stromquelle / DVK
- Drahtvorschubkoffer **QF4W**, std Ausrüstung f. 4-Rollen DV Ø 1,0 -1,2 mm, mit Fahrwagen
- MIG Brenner 4 m
- Druckminderer Ar/CO²
- Massekabel

STANDARD



PREMIUM



EIGENSCHAFTEN

- ▶ WIG-Schweißinverter für Edelstahl, unlegierten Stahl, Kupfer und andere Legierungen
- ▶ MMA-Schweißen auch von basischen und schwer schweißbaren Elektroden (Cel)
- ▶ Verschiedene Sonderfunktionen wie „coldTack“ und „Cycle“ erleichtern die Bedienung
- ▶ Digitale Anzeige Volt/Ampere
- ▶ 4 Pulsfunktionen SYN, FAST, ULTRA FAST und SLOW stehen zur Auswahl



TECHNISCHE DATEN		MATRIX 3000 HF
Anschlußspannung 3-ph 50/60 Hz	V ± 20%	400
Absicherung (träge) (I2 @ 100%)	A	10
Regelbereich	A	5 – 300
Einschaltdauer (40°C)	A 100%	210
	A 60%	250
	A 35%	300
Normen		EN 60974-1 • EN 60974-3 EN 60974-10
Gewicht (Stromquelle)	Kg	17,5



KPL. MIT

- Stromquelle **MATRIX 3000 HF**
- VT 100 Fahrwagen
- Wasserkühlgerät HR 23
- WIG Brenner 4 m
- Druckminderer Ar
- Massekabel

